

W zakresie ogólnym i gospodarki odpadami:

1. W uzupełnieniu z dnia 20 lipca 2022 r., w odpowiedzi na pkt 2 wezwania tut. organu, na stronie 2 wskazano, że wszystkie odpady wytwarzane na etapie eksploatacji będą magazynowane w magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczony jako obiekt 21 w załączniku nr 1). Proszę zatem o wskazanie tych odpadów wraz z sposobem magazynowania oraz dalszego zagospodarowania.

Odpowiedź:

Już w przedmiotowym podstawowym raporcie OOS (Punkt nr 10.2.5. Wpływ na środowisko gospodarki odpadami), odpady wytwarzane podane zostały z podziałem na: odpady technologiczne – powstające w wyniku funkcjonowania ITPO oraz odpady eksploatacyjne – powstające na skutek eksploatacji pomieszczeń administracyjnych, remontów i konserwacji instalacji, pojazdów i urządzeń infrastruktury technicznej oraz prac remontowych i konserwacyjnych obiektów budowlanych powiązanych z instalacją.

Wytwarzane w trakcie eksploatacji instalacji odpady poprocesowe i inne, magazynowane będą selektywnie w pojemnikach (kontenerach), beczkach, big-bagach, workach lub luzem na utwardzonym podłożu, w wyznaczonych do tego celu miejscach magazynowania na terenie zakładu. Wszystkie miejsca magazynowe posiadać będą szczelną betonową posadzkę. Odpady przechowywane będą w sposób zabezpieczający przed ich przedostawaniem się do środowiska (np. poprzez rozwiewanie) oraz zabezpieczone będą przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Po zebraniu wymaganej partii transportowej, wytworzone odpady zostaną niezwłocznie przekazywane do przetworzenia podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje zgodnie z art. 27 ustawy o odpadach.

Odpady wytwarzane w związku z prowadzonym procesem magazynowane będą:

- żużle i popioły paleniskowe magazynowane będą wewnątrz hali technologicznej w '**zbiornikach na żużle i popioły**' (obiekt nr 17), sposób magazynowania zabezpieczać będzie środowisko gruntowo-wodne oraz powietrza atmosferyczne przed oddziaływaniem odpadów,
- pyły z oczyszczania gazów spalinowych magazynowane będą w '**zbiornikach na pyły z filtrów**' (big-bagach) pod filtrami workowymi (obiekt nr 18), na zewnątrz hali technologicznej, na utwardzonym szczelnym podłożu,
- pozostałe odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji będą również magazynowane wewnątrz hali technologicznej w wyznaczonym do tego celu miejscu – '**Magazyn odpadów wytwarzanych**' (obiekt nr 21), wyposażony w szczelną posadzkę, oraz wannę na ewentualne odcieki,

Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów oraz sposoby dalszego ich zagospodarowania opisano w **tabeli nr 1** zamieszczonej poniżej.

Tabela nr 1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz sposoby dalszego ich zagospodarowania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
Odpady technologiczne			
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	Odpady z oczyszczania gazów spalinowych magazynowane będą w zbiornikach (big-bagach) pod filtrami workowymi, na zewnątrz hali technologicznej, na utwardzonym szczelnym podłożu - Zbiornik na pyły z filtrów (oznaczenie nr 17 na PZT). Odpady te przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia (np. zestalenia) oraz posiadającym składowiska odpadów niebezpiecznych.
2.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	Odpady usuwane będą z dolnej części komory paleniskowej pieca przez mokry system odżużlania do kontenera. Odpad magazynowany będzie wewnątrz hali technologicznej w zbiorniku na żużle, na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu - Zbiornik na żużel i popioły (oznaczenie nr 17 na PZT). Odpady te przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.
3.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	Odpady usuwane będą z dolnej części komory paleniskowej pieca przez mokry system odżużlania do kontenera. Odpad magazynowany będzie wewnątrz hali technologicznej w zbiorniku na żużle, na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu - Zbiornik na żużel i popioły (oznaczenie nr 17 na PZT). Odpady te przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.
4.	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	19 01 15*	Odpady z uwagi na właściwości lotne i ich skład chemiczny będą pakowane do zamkniętych pojemników/beczek z tworzyw sztucznych, a następnie magazynowane w specjalnym kontenerze, znajdującym się w Magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT). Kontener będzie systematycznie przekazywany do odbioru firmom zewnętrznym posiadającym stosowne uprawnienia.
Odpady eksploatacyjne			
5.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Oleje przepracowane zbierane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach wykonanych z metalu lub z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w miejscu ich powstania. Następnie odpady zostaną zewidencjonowane i magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - Magazyn odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT), po zebraniu partii transportowej zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie <i>szczególowego postępowania z olejami odpadowymi</i>
6.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	
7.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
8.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady opakowaniowe zbierane będą selektywnie, w zamykanych oznaczonych pojemnikach ustanawianych w wybranych miejscach na terenie Zakładu. Po napełnieniu pojemników i zewidencjonowaniu będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - Magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT). Po zebraniu partii transportowej, odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
10.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Opakowania te zbierane będą selektywnie w zależności od gabarytów - w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach ustawionych na szczelnym podłożu w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu. Po napełnieniu pojemników i zewidencjonowaniu zostaną magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - Magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT). Po zebraniu partii transportowej, odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady gromadzone będą selektywnie w zamykanych, oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu. Po napełnieniu pojemników i zewidencjonowaniu będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - Magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT). Po zebraniu partii transportowej, odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady zbierane będą selektywnie w zamykanych, oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu. Po napełnieniu pojemników i zewidencjonowaniu będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - Magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT). Po zebraniu partii transportowej, odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
13.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady te zbierane będą selektywnie w oznakowanych zamykanych pojemnikach umieszczonych w oznakowanym miejscu na terenie zakładu - Magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT). Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
14.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady te gromadzone będą selektywnie w oznakowanych zamykanych pojemnikach a następnie magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
15.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	16 11 05*	Odpady te magazynowane będą selektywnie w zamykanych oznakowanych kontenerach, umieszczonych na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - Magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT). Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę.
16.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady magazynowane będą selektywnie, w kontenerach, big-bagach na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - Magazynie odpadów wytwarzanych (oznaczenie nr 21 na PZT). Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę lub też osobą fizycznym zgodnie z rozporządzeniem w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
17.	Żelazo i stal	17 04 05	

Niniejsze odpowiedzi stanowią wyjaśnienie oraz uzupełnienie do raportu o oddziaływaniu na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia i opracowane zostały przez osobę posiadającą wykształcenie i doświadczenie, spełniającą wymagania określone w art. 74a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. 2022 poz. 1029 ze zm.).

.....
(podpis autora raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku zespołu autorów -
kierującego tym zespołem)